HK:+852-69575415 China GuangDong:+13538586433 ShangHai:+18816996168

RTP 227 HS

聚酰胺66

RTP Company

Technical Data

产品说明

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.
Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

总体

填料/增强材料	• 矿物填料, 40% 填料按重量	
添加剂	• 热稳定剂	
特性	• 热稳定性	
RoHS 合规性	• 联系制造商	
外观	• 黑色	• 自然色
形式	• 粒子	
加工方法	• 注射成型	

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	1.50 g/cm³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.18 mm)	0.70 %	ASTM D955
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.50 %	ASTM D570
机械性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
拉伸模量	6890 MPa	ASTM D638
抗张强度	75.8 MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	3.0 %	ASTM D638
弯曲模量	6890 MPa	ASTM D790
弯曲强度	117 MPa	ASTM D790
冲击性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
悬壁梁缺口冲击强度 (3.18 mm)	48 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.18 mm)	270 J/m	ASTM D4812
硬度	**额定值 单位制**	**测试方法**
洛氏硬度 (R 级)	120	ASTM D785
热性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
载荷下热变形温度		ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	238 °C	
1.8 MPa, 未退火	204 °C	
电气性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
体积电阻率	1.0E+14 ohms·cm	ASTM D257
可燃性	**额定值 单位制**	**测试方法**
UL 阻燃等级 (1.6 mm)	HB	UL 94

补充信息

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 9mil/in.

HK:+852-69575415 China GuangDong:+13538586433 ShangHai:+18816996168

RTP 227 HS

聚酰胺66

RTP Company

注射	额定值 单位制
干燥温度	79 °C
干燥时间	4.0 hr
建议的最大水分含量	0.20 %
建议的最大回制料比例	20 %
料筒后部温度	274 到 288 °C
料筒中部温度	274 到 288 °C
料筒前部温度	274 到 288 °C
模具温度	66 到 107 °C
注塑压力	82.7 到 138 MPa

备注

[1] 一般属性：这些不能被视为规格。